



## CÔNG TY TNHH TUMICHI

ĐC: 29 Huỳnh Thúc Kháng, P. Hiệp Phú, TP Thủ Đức, TPHCM

HP: 028 3736 1744

Email: tmc@tumichi.vn

Fax: 028 3736 1523

Web: www.tumichi.vn

# TẨY DẦU HSCLEAN 70F

## 1. GIỚI THIỆU

- **Giới thiệu chung:**
  - Trên bề mặt phôi, thường có các loại dầu mỡ bôi chống gỉ hoặc thuốc đánh bóng. Dầu chia làm hai loại, dầu mỡ động vật và thực vật có thể xà phòng hóa, dầu mỡ không thể xà phòng hóa như dầu mỡ, dầu máy, dầu diezen, vaseline, parafin... Vì vậy cần xử lý sạch dầu trên bề mặt kim loại trước bằng hóa chất tẩy dầu chuyên dụng. Vậy nên chúng tôi rất tự tin giới thiệu sản phẩm hóa chất tẩy dầu ngâm HSCLEAN 70F thỏa mãn mọi yêu cầu này tới quý công ty.
- **Xuất xứ:** là hệ tẩy dầu có xuất xứ từ **Hàn Quốc**, đóng gói tại **Việt Nam**.
- **Phương pháp xử lý:** ngâm.
- **Vật liệu nền:** dùng cho thép, inox.
- **Ứng dụng:** Tẩy sạch vết dầu mỡ kết tủa hay phân tán, chống hiện tượng dầu phủ. Ngoài ra còn có khả năng tẩy được các vết gỉ nhẹ.

## 2. ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

- Không sử dụng hóa chất độc hại, thân thiện môi trường.
- Không chứa chelating.
- Dạng bột, dễ hòa tan vào nước.
- Xử lý nước thải dễ dàng, đơn giản.
- Sử dụng ở nồng độ thấp, hiệu quả kinh tế cao.
- Độ ổn định cao, dễ dàng thao tác và quản lý bể.
- Không gây kết tủa lên thành bể, cây gia nhiệt, bơm tuần hoàn
- Sử dụng ở nhiệt độ thấp >25°C, hiệu quả tốt hơn khi gia nhiệt

## 3. ĐIỀU KIỆN THAO TÁC

Tên hóa chất, phụ gia	Đơn vị	Điều kiện tối ưu	Điều kiện giới hạn
HSCLEAN 70F	g/l	50	30 – 60
pH	Độ pH		Tùy hàm lượng
Bomme	Độ 'be		Tùy hàm lượng
Nhiệt độ	°C	>25	
Thời gian	Phút	2	1 – 10
Độ kiềm tự do	F.Al	18 – 25	

## 4. PHƯƠNG PHÁP PHA CHẾ:

- **Vệ sinh bể:** Vệ sinh với nước sạch, loại bỏ các cặn dơ, bẩn bên trong bể.
- **Pha hóa chất:**
  - Cho vào bể khoảng 2/3 thể tích nước DI/ RO...,
  - Cho từ từ HSCLEAN 70F vào, khuấy trộn cho tan đều.
  - Bổ sung đủ lượng nước theo quy định. Điều chỉnh tới nhiệt độ làm việc.
  - Dung dịch sẵn sàng hoạt động.
- **Lưu ý:**

- ❖ Trong quá trình pha chế không sử dụng lọc tuần hoàn. Một số hóa chất khi chưa tan hoàn toàn có thể gây tắc nghẽn lọc và không hòa tan lại.
- ❖ Trang bị dụng cụ bảo hộ lao động khi sử dụng: găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ, ủng. Nên trang bị hệ thống hút để thông khí bề mặt.
- ❖ Nước thải nên phân luồng riêng: acid, cyanua, chrome.
- ❖ Tuân thủ qui định an toàn sử dụng hóa chất của nước sở tại.

## 5. QUY TRÌNH LÀM VIỆC

## 6. QUẢN LÝ - TIÊU HAO

- **Lượng tiêu hao:** Tiêu hao thấp, lượng tiêu hao chủ yếu do drag out và khi nhiễm nhiều tạp bản.
- **Phương pháp bổ sung:**
  - Bổ sung theo phân tích: Căn cứ vào kết quả phân tích tiến hành bổ sung (dùng cho thể tích lớn)
  - Bổ sung theo tỉ lệ định mức: Thực tế sản xuất, phân tích định lượng, có thể căn cứ vào tỉ lệ định mức để bổ sung.
  - Bổ sung theo bomme: Căn cứ vào độ bomme ban đầu, bổ sung khi độ bomme giảm.
  - Bổ sung theo quan sát bề mặt sản phẩm: Khi quan sát bề mặt sản phẩm không còn sạch như ban đầu, có thể bổ sung lượng hóa chất từ 10% đến 20% so với khi pha mới.
- ❖ Lưu ý: quá trình tẩy dầu sẽ kéo theo nhiều tạp chất bản, làm đổi màu dung dịch, làm dung dịch vẫn đục, giảm hiệu quả tẩy rửa. Do đó cần thay mới khi việc bổ sung không còn tác dụng như mong muốn.
- **Công dụng các loại hóa chất, phụ gia**
  - HSCLEAN 70F : Là nguồn cung cấp các thành phần tẩy rửa tổng hợp cho dung dịch. Tiêu hao trong quá trình tẩy rửa và drag-out. Thay mới khi dung dịch nhiễm bản nhiều hoặc giảm tác dụng tẩy rửa.

## 7. PHƯƠNG PHÁP XỬ LÝ SỰ CỐ

- Chủ yếu dựa theo kinh nghiệm, quan sát bề mặt sản phẩm nếu chưa sạch. Cần kiểm tra bổ sung hóa chất.
- Trường hợp bề sử dụng lâu ngày, nhiễm nhiều cặn bản cần thay mới để đạt hiệu quả cao nhất.

## 8. PHÂN TÍCH KIỂM TRA DUNG DỊCH

- Dùng Pipet lấy 5ml mẫu cho vào cốc 200ml, cho vào 4 – 5 giọt PP (Phenolphthalein) rồi chuẩn độ với dung dịch H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> cho đến khi dung dịch chuyển từ màu hồng sang không màu.
- Số ml H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> là số đếm của F.Al
- Để tăng F.Al lên 1 điểm cần bổ sung 2.5 kg HSCLEAN 70F cho mỗi 1000L. Trong mỗi ca làm việc nên kiểm tra F.Al ít nhất 1 lần
- Trong quá trình làm việc, hóa chất sẽ giảm khả năng tẩy rửa do bị nhiễm dầu nhiều, khi đó nên thay mới bề hóa chất.

## 9. QUY CÁCH ĐÓNG GÓI

- HSCLEAN 70F                      20 Kg/thùng.

