



## CÔNG TY TNHH TUMICHI

ĐC: 29 Huỳnh Thúc Kháng, P. Hiệp Phú, TP Thủ Đức, TP.HCM

HP: 028 3736 1744

Email: tmc@tumichi.vn

Fax: 028 3736 1523

Web: www.tumichi.vn

# PHỤ GIA ĐÁNH BÓNG ĐIỆN GIẢI INOX ST-3080

## 1. GIỚI THIỆU

- **Xuất xứ:** là hệ phụ gia xuất xứ từ **Nhật Bản**.
- **Ứng dụng**
  - Đánh bóng điện giải Inox
  - Có thể sử dụng cho nhiều loại inox khác nhau (Inox 201, 304, 316, 430,...)

## 2. ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

- Tiêu hao ít, tốc độ nhanh
- Có thể vận hành ở nhiệt độ thấp (60 – 80°C), điện áp thấp (7.5 – 8.5V)
- Không chứa crom, không gây mùi khó chịu, ít độc hại cho người sử dụng
- Độ bóng ổn định, ít ảnh hưởng bởi các tác động như rung lắc, khuấy trộn, ...

## 3. ĐIỀU KIỆN THAO TÁC

Tên hóa chất, phụ gia	Đơn vị	Điều kiện tối ưu	Điều kiện giới hạn
H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	ml/L	650	650 – 700
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	ml/L	250	250 – 300
ST-3080	ml/L	100	50 – 100
Nhiệt độ	°C	70	60 – 80
Thời gian	Phút	10	1-60
Hiệu điện thế	Volt	8	7 – 14
Vật liệu điện cực (anod/ lắ)	Đồng đỏ		
Khuấy trộn	Nên dùng để đảm bảo đều nhiệt độ		
Lọc	Nên dùng để loại bỏ cặn trong bể		

## 4. PHƯƠNG PHÁP PHA CHẾ

- Cho lượng acid Sulfuric (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) cần thiết vào bể
- Cho lượng acid Phosphoric (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>) cần thiết vào bể
- Kiểm tra nhiệt độ, nếu trên 80°C cần để dung dịch nguội lại (khoảng 60°C)
- Cho lượng phụ gia ST-3080 cần thiết vào bể, khuấy trộn đều.
- **Lưu ý:**
  - ❖ *Trang bị dụng cụ bảo hộ lao động khi sử dụng: găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ, ủng. Nên trang bị hệ thống hút để thông khí bể mạ.*
  - ❖ *Nước thải nên phân luồng riêng: acid – cyanua - chrom. Tuân thủ qui định an toàn sử dụng hóa chất của nước sở tại.*
  - ❖ *H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> chất lượng thấp thường nhiễm HNO<sub>3</sub>. Khi H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> bị nhiễm HNO<sub>3</sub> sẽ làm dung dịch sôi trào, thoát khí vàng độc hại và làm tiêu hao một phần hóa chất. Bắt buộc phải kiểm tra, thử mẫu H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> trước khi pha bể.*

## 5. QUY TRÌNH LÀM VIỆC

- Tẩy dầu siêu âm – ngâm – điện: phụ thuộc vào vật liệu và bề mặt sản phẩm
- Tẩy gỉ (nếu sản phẩm bị gỉ nặng)
- Để khô
- Đánh bóng điện giải

- Thu hồi
- Làm cứng (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 20%)

## 6. QUẢN LÝ - TIÊU HAO

- ST-3080 rất ít tiêu hao do điện giải. Nên chỉ bổ sung theo tỉ lệ make up lượng hóa chất đã bị mang ra ngoài theo sản phẩm lúc nhấc sản phẩm inox ra khỏi bể/ thùng. Do ST-3080 kết hợp được với dầu nên khi dung dịch bị nhiễm dầu (từ sản phẩm hoặc quá trình vận hành) thì sẽ xảy ra hiện tượng sủi bọt. Xử lý vớt bỏ lượng hóa chất có chứa dầu nổi ở trên bề mặt dung dịch đi và bổ sung lượng ST-3080 thích hợp vào.
- Dung dịch điện giải dễ hút nước từ không khí sinh ra bọt khí. Do đó cần duy trì nhiệt độ để đuổi nước. Dậy kín bể để khi không sử dụng để hạn chế hấp thu hơi nước. Sản phẩm phải tuyệt đối khô trước khi cho vào bể

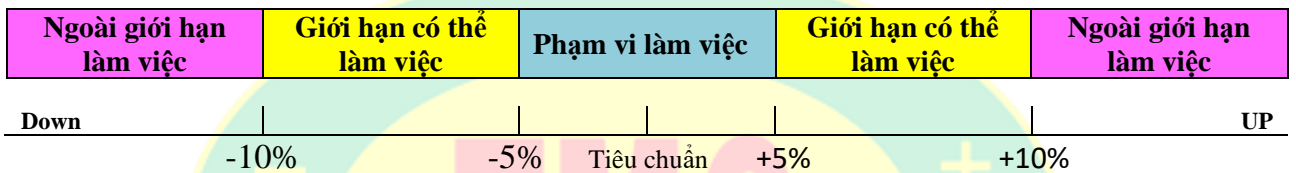
## 7. PHƯƠNG PHÁP XỬ LÝ SỰ CỐ

### • H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>

← Hạ thấp hiệu quả dòng điện

← Độ sáng bóng giảm

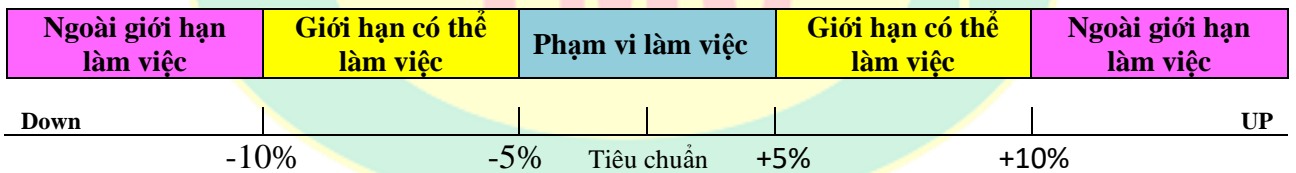
Quá sáng bóng →



### • ST-3080

← Giảm tốc độ, giảm độ bóng

→ Gia tăng lượng bọt

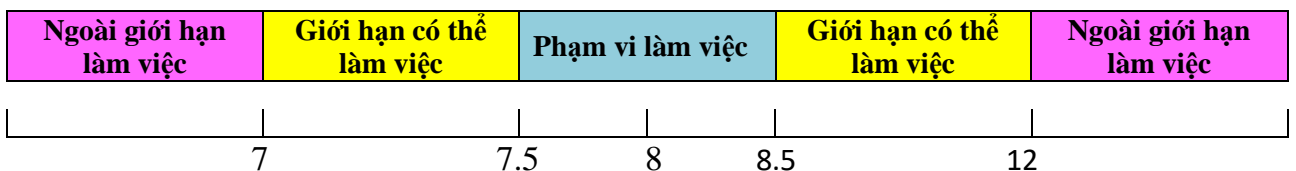


### • Điện áp (V)

← Giảm hiệu quả dòng điện

← Giảm độ sáng bóng

Quá sáng bóng →

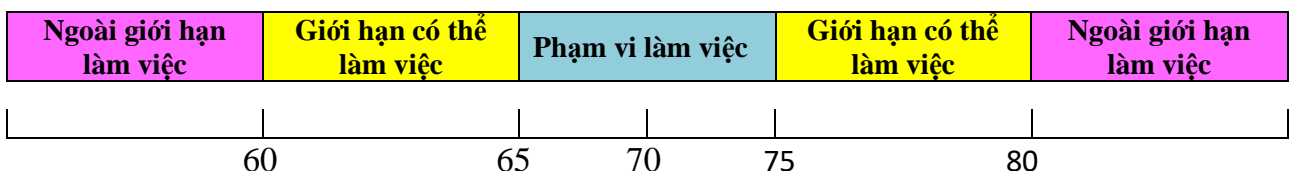


### • Nhiệt độ vận hành

← Giảm hiệu quả dòng điện

← Giảm độ sáng bóng

Quá sáng bóng →



## 8. PHÂN TÍCH KIỂM TRA DUNG DỊCH.

- Chúng tôi hỗ trợ phân tích định kỳ cho khách hàng.
- Vui lòng liên hệ với chúng tôi để được hỗ trợ phân tích khi cần thiết.

## 9. QUY CÁCH ĐÓNG GÓI.

- ST-3080      18 Lít/Thùng

*TMC-V2 – chungcd-(07/2021)*

