



CÔNG TY TNHH TUMICHI

ĐC: 29 Huỳnh Thúc Kháng, P. Hiệp Phú, Tp Thủ Đức, TPHCM

HP: 028 3736 1744

Email: tmc@tumichi.vn

Fax: 028 3736 1523

Web: www.tumichi.vn

TẨY GI UNICLEAN 501

1. GIỚI THIỆU

- **Mô tả**
 - Trong quá trình xi mạ kim loại thì khâu gia công, xử lý bề mặt trước khi xi mạ đóng một vai trò rất quan trọng và không thể thiếu trong quá trình xi mạ và nó quyết định đến chất lượng của lớp mạ. Xử lý bề mặt không chỉ giúp cho bề mặt xi mạ nhẵn bóng mà còn giúp làm sạch các vết gỉ sét, màng oxit, dầu mỡ giúp cho sản phẩm sau mạ được bề chắc và thẩm mỹ hơn.
 - Trong tẩy gỉ sét, acid Chlohydric được sử dụng chủ yếu vì khả năng tẩy mạnh, nhanh. Tuy nhiên có nhược điểm là acid này bay hơi mạnh gây hại cho người sử dụng và ăn mòn thiết bị, nhà xưởng, ngoài ra acid có khả năng ăn mòn nền kim loại (đặc biệt là sắt, thép). Do đó việc kết hợp phụ gia giúp tăng cường hiệu quả tẩy gỉ, đồng thời kết hợp thêm những tính năng như chống ăn mòn nền, chống bay hơi,...
- **Xuất xứ:** UniClean 501 là hệ phụ gia tẩy gỉ, xuất xứ từ Đức. Bao gồm 3 thành phần có thể sử dụng cho acid clohydric hoặc hỗn hợp acid clohydric và acid sunfuric.
- **Ứng dụng**
 - Giúp loại bỏ các vết gỉ sét, cháy hàn trên bề mặt sắt, thép.
 - Là quy trình thiết yếu trong tiền xử lý trước khi vào xi mạ.
 - Ứng dụng tốt trong công nghiệp, xây dựng, gia công chế tạo cơ khí, xi mạ,...

2. ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT

- Không ăn mòn nền sắt, hạn chế gỉ ngược sau khi xử lý.
- Hạn chế bay hơi acid trong quá trình sử dụng, an toàn hơn cho người sử dụng và giảm gây hại cho nhà xưởng, thiết bị,...
- Hiệu quả kinh tế cao, thời gian sử dụng lâu hơn giải pháp khác.

3. ĐIỀU KIỆN THAO TÁC

| Tên hóa chất, phụ gia | Đơn vị | Điều kiện tối ưu | Điều kiện giới hạn |
|------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|
| Acid Clohydric đặc (HCl 35%) | ml/Lit | 500 | |
| UNICLEAN 501 PART1 | g/l | 6 | 4 – 8 |
| UNICLEAN 501 PART2 | g/l | 12 | 10 - 40 |
| Nhiệt độ | °C | 30 – 40 | |
| Thời gian | 0,5 – 10 phút (tùy vào lớp gỉ) | | |
| Bể chứa | PP, PVC, thép không gỉ | | |

- ❖ Ngoài phương pháp sử dụng với HCL để tẩy gỉ phổ biến như trên. UNICLEAN 501 có thể sử dụng kết hợp HCL + H₂SO₄ hoặc chỉ sử dụng với H₂SO₄. Liên hệ chúng tôi khi có nhu cầu.

4. PHƯƠNG PHÁP PHA CHẾ

- Cho nước vào khoảng 30% thể tích làm việc của bể.
- Tiếp theo cho lượng acid clohydric cần thiết vào bể.
- Bổ sung lượng UNICLEAN 501 PART1 cần thiết vào bể, khuấy đều.
- Bổ sung lượng UNICLEAN 501 PART2 cần thiết vào bể, khuấy đều.
- Bổ sung lượng nước đến thể tích làm việc, khuấy đều.
- Dung dịch đã sẵn sàng làm việc.

• **Lưu ý:**

- ❖ *Trang bị dụng cụ bảo hộ lao động khi sử dụng: găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ, ủng. Nên trang bị hệ thống hút để thông khí bể mạ.*
- ❖ *Nước thải nên phân luồng riêng: acid – cyanua - chrom. Tuân thủ qui định an toàn sử dụng hóa chất của nước sở tại.*

5. QUY TRÌNH LÀM VIỆC

- Tẩy dầu siêu âm – ngâm: phụ thuộc vào vật liệu và bề mặt sản phẩm
- Tẩy gỉ UNICLEAN 501
- Trung hòa: tẩy dầu điện – siêu âm

6. QUẢN LÝ - TIÊU HAO

- UNICLEAN 501 PART1 có vai trò tẩy gỉ và hoạt hóa bề mặt
- Tùy vào mức độ bề mặt của sản phẩm mà lượng tiêu hao UNICLEAN 501 PART1 cao hay thấp (bổ sung sẽ được thực hiện cho phù hợp).
- UNICLEAN 501 PART2 có tác dụng đẩy nhanh quá trình tẩy vết gỉ.
- Hiệu suất tẩy gỉ phụ thuộc vào nồng độ UNICLEAN 501 PART2, không được vượt quá 40ml/L.
- Việc bổ sung UNICLEAN 501 PART1 và UNICLEAN 501 PART2 phải được thực hiện theo tỷ lệ pha mới với điểm acid tương ứng tồn thất.
- Khi tác dụng giảm, cần kiểm tra nồng độ acid.

7. PHƯƠNG PHÁP XỬ LÝ SỰ CỐ

8. PHÂN TÍCH KIỂM TRA DUNG DỊCH.

- Chúng tôi hỗ trợ phân tích định kỳ cho khách hàng.
- Vui lòng liên hệ với chúng tôi để được hỗ trợ phân tích khi cần thiết.

9. QUY CÁCH ĐÓNG GÓI.

- UNICLEAN 501 PART 1 25 Kg/Thùng
- UNICLEAN 501 PART 2 25 Kg/Thùng

TMC-V2 – chungcd - (07/2021)